

PLANOS

IMPRIMIR

VOLVER AL INDICE





Designn.	d		D		t	x	Para Tornillo
	Mínimo	Máximo	Nominal	Toleranc.			
1/8	3,2	3,5	13	+1 -0,4	1,4	0,02D	W 1/8
5/32	4	4,4	14,5				W 5/32
3/16	4,9	5,3	16				W 3/16
1/4	6,5	7	18				W 1/4
5/16	8,1	8,8	20	+1,5 -0,6	1,6		W 5/16
3/8	9,7	10,5	24	W 3/8			
7/16	11,3	12,2	28	W 7/16			
1/2	13	13,9	32	+2 -0,8			W 1/2
5/8	16,2	17,3	38				W 5/8

ACEPTACION O RECHAZO:

Designac.	Cantidad del lote	1a muestra	Defectuosos	Aceptac.	2a muestra	Defectuosos	Aceptac.
1/8 a 1/4	L ≤ 1000	20	3 4	A →	40	4 5	A R
	L > 1000	50	7 8	A →	100	10 11	A R
	L ≤ 5000	75	11 12	A →	150	15 16	A R
	L > 5000						
	L ≤ 25000						
5/16 a 5/8	L ≤ 500	10	2 3	A →	20	2 3	A R
	L > 500	25	4 5	A →	50	5 6	A R
	L ≤ 2500	50	7 8	A →	100	10 11	A R
	L > 2500						
	L ≤ 12500						

NOTAS:

- 1.MATERIAL: Chapa bimetalica de 1 mm ($\pm 0,05$ mm) de espesor, con 0,45 mm mínimo de aluminio y 0,25 mm mínimo de cobre, marca "Electrocupal" o similar de igual calidad.
- 2.Los cantos interiores y exteriores no tendrán rebabas apreciables.
- 3.ENTREGA Y RECEPCION: El lote de entrega se constituirá por el total del pedido. Cada tamaño de arandela será acondicionado en bolsas o cajas de hasta 500 g por vistas de rótulo con la designación, cantidad de unidades y el nombre o marca de fabricante. Para la inspección se utilizará la tabla de "Aceptación o Rechazo".
- 4.La dimensión t se medirá sin eliminar rebabas (dos medidas a 90° por espécimen).
- 5.Forma de efectuar el pedido (ejemplo):

"Arandela bimetalica 1/8, según plano N° 25.3.80"

- 6.En instalaciones y en montajes tales como los de las cajas J23, J24, J27, se aceptarán arandelas bimetalicas con diámetros exteriores mayores que los aquí consignados siempre que no dificulten el armado.

REFERENCIAS: d: diámetro interior L: lote
D: diámetro exterior A: aceptación
t: altura total R: rechazo
x: excentricidad