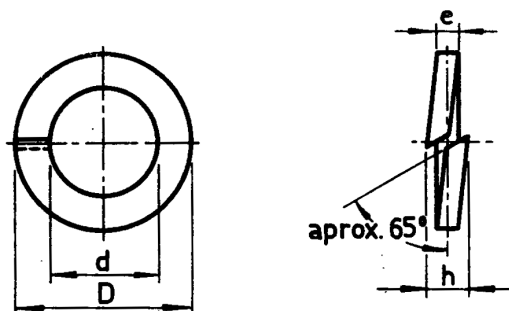


PLANOS

IMPRIMIR

VOLVER AL INDICE





Designación IRAM	Diámetro interior d (mm)		Diámetro exterior D (mm)	Espesor nominal e (mm)	Para diámetro rosca Whitworth	Designación N02 (no usar)
	mín.	máx.				
3	3,3	3,6	5,9	0,8	W1/8 (3,18)	3,2
4	4,2	4,5	7,2	0,9	W5/32 (3,97)	4,3
5	5,2	5,5	8,8	1,2	W3/16 (4,76)	5,3
6,5	6,6	7,1	11,6	1,6	W1/4 (6,35)	6,7
8	8,3	8,8	14,3	2	W5/16 (7,94)	8,4
9,5	9,8	10,3	16,8	2,2	W3/8 (9,52)	10
11	11,5	12,2	18,5	2,2	W7/16 (11,11)	----
12,5	13,1	13,8	21,1	2,5	W1/2 (12,70)	13,5
14	14,5	15,2	23,5	3	W9/16 (14,29)	----
16	16,4	17,2	26,4	3,5	W5/8 (15,88)	17
19	19,5	20,3	31,5	4	W3/4 (19,05)	20
22	22,7	23,7	34,7	4	W7/8 (22,22)	23
25	26	27	40	5	W1 (25,4)	26,5

1.Las arandelas de presión comunes, anteriormente denominadas arandelas elásticas partidas y/o designadas N02 en muchos tipos constructivos, deben ser en lo sucesivo designadas según la norma IRAM 5106. De la tabla adjunta pueden obtenerse las designaciones IRAM que corresponden a cada designación N02

2.La terminación deberá indicarse en el pedido. Cuando ésta no se indique se interpretará que las arandelas serán pavonadas.

Para los usos ordinarios de herrería y mecánica se solicitarán pavonadas. Para los tipos constructivos de líneas eléctricas y otras estructuras similares se solicitarán cincadas según ET10. No se solicitará ningún otro tipo de terminación.

3.Los pedidos se efectuarán siguiendo las pautas de los ejemplos siguientes:

"Arandela de presión común 6,5 - IRAM 5106." (pavonada)

"Arandela de presión común 16 - IRAM 5106, cincada según ET10."

4.El material, las dimensiones y las tolerancias responderán a la norma IRAM 5106. La inspección y la recepción se efectuarán según lo especificado por esa norma.

NOTA: Este plano es informativo y no se usará para la adquisición.